⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩ 特許出願公開

¹⁹ 公開特許公報(A) 昭62-236548

@Int.Cl.⁴

識別記号 庁内整理番号

◎公開 昭和62年(1987)10月16日

A 61 J 3/06 B 05 C 3/08 7132-4C 7258-4F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

の発明の名称 薬の錠剤を被覆する装置

②特 顧 昭62-10144

②出 頤 昭62(1987)1月21日

優先権主張 @1986年1月22日93米国(US) 9821922

②発 明 者 アルバート・ティー・

アメリカ合衆国ニユージヤージー州(07801)ドーバー。

クラークストリート46

⑪出 願 人 ワーナーーランバー

アメリカ合衆国ニユージャージー州(07950)モーリスプ

レインズ。テイバーロード201

ト・コンパニー レイン ②代 理 人 弁理士 高木 千嘉 外2名

グラボウスキー

HP im m

1.発明の名称 菜の錠剤を被覆する装置 2.特許耕求の範囲

- 1) 被模領域内に銀列のペッドを収納するよう になった被獲用ドラムを備え、前記ドラムは 実質的に水平な回転輸設と、穿孔された周囲 面と、称記ドラムの前配両型を有し、前記の 側を形は前記ドラムの内部に接近するための 側口部を形成し、さらに、被種個域を少かなく とも二句の輸接の方向に保護された領域に分する。 するこのでは、対しての対象に強値である。 では、対象での対象である。 が関するは、前記化切り 鉄度に複数のが分を備え、さらに、、前記化 切り銭度の周囲の形分を備え、この開囲面に相互 に連結する装盤を何えたことを等数とする案 の銀列を複模する装盤を何えたことを等数とする案 の銀列を複模する装盤を
- 2) 前配仕切り装置の部分が円形の扇形部分を 備えたことを特徴とする特許請求の範囲第1 項に記載の器の倫別を被揮する整備。
- 5) 前配仕切り装置の部分が円形の切頭扇形部 分を備えたことを特徴とする特許請求の範囲 第1項に記載の業の契利を被覆する装値。
- 4) 前配任切り鉄電が前配ドラムの馬囲面の穴を買過して延びる装置によりドラムの周囲面と相互に連結されたことを特徴とする特許請求の範囲第1項に記載の採の模剤を被優する 接後。
- 5) 前記仕切り製量が中央の円形ディスクと、 半径万向に延びる熔線にかいて相互に取外し 可能に固定されかつ前記中央部の円形デイス クの周囲に取外し可能に固定された複数値の 切頭角形部分と、前記切頭角形部分を前記ド ラムの穿孔された外面に取外し可能に退結す

るために前記切頭頭形形分の周囲に設けられた返還とを備えたことを特徴とする特許課 の超出票1項に記載の葉の錠剤を被便する装

- 6) 解配仕切り装置が中央部の円形デイスクの 周囲に固定された2個ないし4個の切製解形 部分からなることを特徴とする特許研究の範 囲振5項に記載の乗の錠剤を被種する装盤。
- 7) 煎配切頭風形部分がポルトにより中央のデイスクに固定され、かつ前配切頭風形部分の外馬部が無西面の穴に進されたポルトによりドラムの無器面に固定されたことを将数とする特許様次の蚯蚓類5 項に記載の乗の候剤を確任する鉱庫。
- 3.発明の詳細を説明

技術分野

本発明は、薬の錠剤を被覆する装置に関し、

れらの被覆機械は、実際の加工状態を表わすデ ータを得るために、その能力において運転しな ければならない。例えば、ある生産モデルに対 しては、約181%(400ポンド)の加丁能 力が代級的であり、そして半生産モデルすらも 約18.14(40ポンド)の加工能力を有して いる。生産装備の規模を数ポンドの解剤を取り 扱うことができる実験用のサイズの装置に紹小 することは、生産装置のサイズ目体が微粒子の 相互作用に影響をおよぼすので、一般に、不可 能である。また、例をは、被職装備のサイズを 小さくすると、毎別のペッドの保さおよび粒子 とドラム壁部との間に生ずる摩擦が減少する。 これらの状態の変化は、被覆しようとする粒子 の移動に十分な影響をおよぼして被覆のために 必要な条件の変化が必要になることがある。

実験用の規模の実験に基づいた生産用のサイ

かつ特に被機物質の存在の下で錠剤の尿(ベッド)をメンプリングする装備に関する。

背景技術

製品の南発に繰しての一つの割談要素は、試 験のために代表的に入手可能な化合物の盤が比 軟的に小量であることである。緩削被侵機傾の 生産モデルの加工能力は高く、そして被援プロ セスを試験するために使用されるとすれば、こ

xの装筐に対する被優条件を決定するためには、 生産用のサイズの装置のコーテイング、 すなわ ち、被優の事動を視録することができしかも比 収的に小量の被覆しよりとする物質を使用する ことを許容する機能が顕ましい。 ※照の暴料

したがつて、本発明の一つの目的は、比較的 に小量の錠剤を使用して錠剤を被覆する改良さ れた装置を提供することである。

本会明は、複模領域内に設剤の訳(ペッド)を収削するようになつた被値用ドラムを備えた 業の設剤を複模する設置を提供するものである。 このドラムは、実質的に水平な回転輸線と、穿 孔された周囲の面と、ドラムの周囲面に関接し た外向きにテーオがついた偶壁部とを有してい る。舞驟面は、ドラムの円筒に接近するための 開口値を形成している。ドラムの円部に垂直万 向に装滑された調節可能な仕切り装置が被覆領 **並を少なくとも2個の軸線万向に廃業された額** 故に分離している。この仕切り装備は仕切り部 材に組み立てられた複数個の部分を備えている。 仕切り組材の開展をドラムの窓 財面に相互に連 結する装置が設けられている。

被疑用ドラム内の調節可能なインサートは、 このインサートを使用したいで被騒するとまに 得られる被解状態を保持すると共に、破嫌しよ りとする錠剤のバッチサイズを減少することが

できる。このインサートの部分を軸方向に調節 可能にするととにより、被揮プロセスに有害な 作用をもたらすことなくパッチサイズを新次増 放することができる。 本発明を実施するための最良の懸様および種々 本祭明は、穿孔された周囲菌を有する回転可 びに181~(400ポンド)またはそれ以上 の加工能力を有する生産モデルを使用すること

ができる。例えば、鶏節可能な仕切りにより、 約1 B.1 Kg (4 O ポンド) から約 B.9 Kg (2 ポ ンド)までの半生産モデルのペッチサイズを減 少することができる。

た付回面についてはべると、第1回に示す装 獲用ドラム10は、 雅状の 側壁部14かよび16 を有する穿孔された円筒形の商田面12を有し ている。 側盤部14には、ドラム10内に錠剤 および被覆物質を導入するための広い期口部15 が形成されている。 個版部16は、円形のプレ ート18と共に、ドラム10の一方の端部を囲 終している。ドラム10は、プレート18に凶 定された装置(図示せず)により回転すること ができかつ舷ドラム10の下部に設けたローラ (凶示せず)により支持することができる。

能な被獲用ドラム内に軸線方向に調節可能な仕 切りを備えた装置に関する。遅れされた周囲面 を有する種々のドラムに調節可能な仕切りを使 用することができると考えられているけれども、 このようなドラムがドラム内に被獲物質および **型気を導入してそれにより空気および被獲物質** の混合物をドラム内の粒子の床を通して下向き に吸引してドラムの底部の穴を通して排出する 装置を備えていると、特に有用であることが判 明した。このような装置は、「袋剤被獲装置」 という名称のホステラー氏に発行された米国等 ド組 3.601.086号明細書に示されかつ配繳され ている。との米国特許に開示された内容は、と の明確なに参考のために包含してある。

本義明を実施する場合に、触々のサイズの被 段用ドラム、例えば、少なくとも1 B.1 kg(40 ポンド)の加工能力を有する半生産モデルなら

第2回は、被種用ドラム10の穴を貫通して 延びるポルトにより所定位置に留められかつ該 ドラム10を不活性領域 B および被獲領域 A に 仕切る調節可能を仕切りを示す。円形のディス ク4 2 が切距磨形飛分3 日および3 2 をポルト 4 0 により相互に連結する。ついで、切頭扇形 部分30かよび32は、ドラム10の穿孔され た周囲面12にポルト38により固定される。 ポルト38は、周囲面12の穴および扇形部分 30、32 および3 4 に固定されたタブ3 6 の穴 に通されている。

第3回は、3個の無形船分30、32をよび34 を備えた祖立体の平面図である。第4四は、3 個の風形部分を代表した風形組分30をドラム 100周囲面12に固定するためのメブ36を さらに詳細に示す。

調節可能を仕切りの様々の機成組分は、選状

特開昭62-236548(4)

無機部14により形成された口部の隣口部15 を消してドラム10の内部に容易に挿入することができるようなサイズになつている。この関 助可能を仕切り部分は、好滅には、2個、3個、 4個またはそれ以上の関形部分により構成する ことができる。しかしながら、組立てを移成 するために、図示したよりに中央部の円形テイ スタにポルトで留められた3個の関形部分から なる調節可能を仕切りを使用することが好まし い。

ドラムの側側に多数の穴を組み合わせて個名 た構造の仕切りは、ドラムの内部の仕切りを高 度に転解刀向に側断することができる。したが つて、この仕切りは、試験のために利用される 疑利の重を収納するためのペッドの形状を変更 するために容易に側断される。

図示した装置を使用して被機プロセスを実施

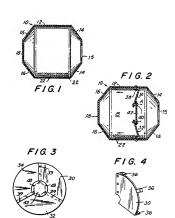
30、32、34… 購形部分、36…タブ、38…
ポルト、40… ポルト、42… ディスク、A…
被獲領故、B… 不活性能缺。

特許出顧人 ワーナー・ランパート・コンパュー 代 型 人 弁塩士 高 木 千 編 外 2 名 する場合に、径径しようとする収削が明日部15 を通して被獲領域人内に挿入される。被獲物質 も、また、この技術分野にかいて良く知られか つ慣用されている接質により、期日部15を通 して被獲領域人内に導入される。そして、空気 かよび被獲物質からこの技術分野にかいて良く 知られた後度(適示せず)により被獲領域人の 簡鵬の欠を消して報出される。

4.図面の簡単な説明

341 図は穿孔された周囲面を示すドラムの垂直断面図、 第2 図はドラムの内部の所足位はに 対策可能を仕切りを備えた第1 図のドラムの 断面図、 第3 図は調節可能な仕切りの正面図、 そして第4 図は調節可能な仕切りの1 個の解形 部分の執角図である。

1 0 … ドラム、 1 2 … 周匝面、 1 4、16 … 側盤郎、 1 5 … 駒口部、 1 8 … 円形プレート、



手統補正書

昭和62年4月6日

特許庁長官 黑田明雌 股

| 事件の表示

昭和62年特許願第10144号

2. 発明の名称

素の錠剤を被覆する装置

3. 縮正をする者

事件との関係 特許出願人

住所 アメリカ合衆国ニユージャージー州(07950)モーリス プレインズ、テイパーロード201

名称 ワーナー・ランパート・コンパニー

4.代 理 人

住所 東京都千代田区麹町3丁目2番地(相互第一ビル) 電話 (261) 2022 ...の数を3

氏名 (9178) 高 木 千

5. 植正命令の日付 (自発) 2. 4. 6 6. 植正の対象

明細書の発明の詳細な説明の顧

7. 補正の内容

第9頁第9行の「を有する」の前に「ならびに穿孔22」を加入します。

2) 第10頁第12行の「第3図は、3個の」 を「第3図は、各々が互いにボルト39によ つて個定された3個の」と様正します。

以上